

meros igus presenta el novedoso material "iglidur J350" optimizado tribológicamente que trabaja a temperaturas aún más altas. Estos cojinetes libres de mantenimiento resisten temperaturas de hasta 180 °C y ofrecen como casquillo a presión un ajuste muy fuerte. Su alto grado de resistencia al desgaste y su resistencia a los medios completan las propiedades. Este material universal es muy resistente y flexible en cuanto a su forma se refiere, lo que abre numerosas opciones de fabricación y montaje.

Stäubli Robotics completa su serie ultra rápida de robots SCARA

La introducción del nuevo modelo de robot SCARA TS40 representa la última innovación en robótica en la que se alcanzan más de los 100 picks por minuto.

Las cada vez más exigentes demandas de la industria que exigen soluciones más limpias, rápidas y precisas sólo consiguen reforzar el posicionamiento del nuevo TS40 en el mercado industrial. El TS40 se muestra como un equipo extremadamente rápido manteniendo los standards de Stäubli en términos de repetibilidad, +/- 0.01 mm con una carga nominal de 2 kg, un máximo de 8 kg y un alcance de radio 400mm. El robot tiene una clase de protección IP54 y está disponible en versiones para montaje en suelo y en pared dependiendo de los requerimientos de la propia aplicación.

Producción de tarros boca ancha en material PET

La firma MAER SA, en Masanes (Girona), especializada en la producción de maqui-

naria rotativa de corte y acabado de envases fabricados por extrusión soplado, acaba de lanzar al mercado el sistema WM un sistema de corte apto para envases de boca ancha fabricados a partir de preformas. Cualquiera que sea la velocidad de producción y envase, MAER aplica su tecnología rotativa de corte de botellas – basada en un sistema de hoja de corte fija por rotación y traslación de botella – comúnmente utilizada en la fabricación de envases de PE, PEAD, PVC, para el corte de tarros de boca ancha de PET soplados a partir de preformas. Este proceso, partiendo de preformas estándar, permite la fabricación de tarros PET a bajo coste prescindiendo de la preforma de boca ancha que conlleva elevados costes de compra de material y maquinaria de inyección. MAER contribuye así a un segmen-



La maquinaria destinada al envase se perfecciona continuamente.

to de mercado en constante crecimiento (tarros para mayonesa, snacks, productos sólidos, latas PET selladas con cierre superior de aluminio) que mediante la utilización de tecnología "blow-trim" (soplado-corte) reduce notablemente los costos de fabricación de tarros en PET

como una seria alternativa al vidrio. La capacidad de corte y modelo de máquina MAER para este tipo de envases varía en función de las dimensiones y formato del envase, pudiéndose procesar cuellos entre 65 y 110 mm de diámetro y velocidades de hasta 20.000 tarros a la hora.

5 ventajas para el cliente

Gracias a la nueva unidad de control digital y sin coste adicional, todas las enfajadoras US-2000 incorporan una mayor facilidad de manejo, mejora económica, más estabilidad, mayor movilidad y multifuncionalidad.

Su construcción robusta, de fabricación Suiza, garantiza su perfecto funcionamiento, atendiendo siempre a las necesidades de producción.

Valor añadido mediante el enfajado



ATS-Tanner
Sistemas de Enfajado S.A.
Aranaztegi Etorbidea 1, bajo 7
ES-20140 Andoain (Guipúzcoa)

Phone +34 943 30 30 23
Fax +34 943 30 30 21
info@ats-tanner.es
www.ats-tanner.es

ATS[®]
Unique Banding